

FICHA TÉCNICA

ANFONOR HÚMEDO

Denominación Genérica : ANFO

DESCRIPCIÓN Y COMPOSICIÓN:

El ANFONOR HÚMEDO es un explosivo granular compuesto con Nitrato de amonio en prills grado ANFO, un combustible líquido especial y un colorante. La mezcla se realiza en equipos modernos de alta precisión que, sumados a la alta calidad de los componentes, nos permite producir un agente de voladura de óptima calidad.

El Nitrato de amonio con el cual se fabrica el ANFONOR HUMEDO presenta una alta capacidad de retención de la mezcla petróleo/agua, con lo cual obtenemos un producto más estable.

USOS:

Se utiliza principalmente en minería subterránea en perforaciones sin agua. Puede ser usado en operaciones subterráneas o canteras y para trabajos de voladura en abanico, radiales o verticales, en rocas blandas (Factor de resistencia = 1) o semiblandas (FR=2). La adherencia del Anfo Húmedo en tiros verticales va a depender de los equipos a utilizar. Puede ser vertido o cargado neumáticamente dentro del pozo. Puede ser iniciado de manera confiable usando BOOSTER HDP o Emulsión encartuchada tipo Emulnor 3000; ambas fabricadas por FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C.



Código Nacional de Control DGMN: E/3/64/480/6082/3286

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	UNIDAD	ANFOR HUMEDO		
Densidad aparente	g/cm ³	Min. 0,76	Nom. 0,8	Max 0,84
Densidad Petróleo	g/cm ³	0,820 – 0,850		
Velocidad de detonación sin confinar	m/s	Min. 2000		
Calor de explosión	kJ/kg	3989,47		
Sensibilidad mínima	---	Booster 225 gr.		
Resistencia al agua	---	Nula		

PRESENTACIÓN:

Embalaje 1.5D

	MATERIAL	PESO NETO (kg)	DIMENSIONES EXTERIORES (cm)
ANFONOR HUMEDO (CH)	Bolsa de plástico	25,0	77,6 x 54,0

TRANSPORTE:

Clase : 1
División : 1.5D
Nº ONU : 0331

**ALMACENAMIENTO Y VENCIMIENTO:**

El ANFONOR HUMEDO debe ser almacenado en polvorines ubicados en zonas seguras, bien ventiladas, secas, protegidos de la lluvia y el calor. A su vez, debe rotarse el inventario del explosivo, evitando el uso de materiales nuevos antes de usar materiales antiguos. Y se debe almacenar en concordancia con la tabla de compatibilidad vigente de la autoridad competente. Se debe mantener una humedad relativa entre un 50 a 60%, siempre conservado en su embalaje original y en conformidad con las normas vigentes. La fecha de vencimiento del ANFONOR HUMEDO es por 10 días después de su fecha de fabricación siempre que se cumplan las condiciones de almacenamiento indicadas.

ATENCIÓN:

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. tiene productos seguros, pero en manos inexpertas se constituye en elementos peligrosos.

El adquiriente o usuario debe cumplir con lo establecido por las normas correspondientes al momento de su transporte, almacenaje y uso; así como de entrenar debidamente a todo el personal encargado de su manipuleo.

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. no asume responsabilidad alguna por el transporte, almacenaje y/o uso inadecuado que pudiera darse a sus productos.

La información y recomendación aquí descrita no cubren necesariamente todas las aplicaciones del producto ni las distintas condiciones bajo las cuales éste sea utilizado. Estas se basan en la experiencia, investigación y pruebas realizadas por Famesa Explosivos S.A.C., quien no garantiza resultados favorables ni asume responsabilidad alguna, expresa o implícita en conexión con el uso de estas sugerencias.